

TEXDUR 31

Adhesivo epóxico para pegado y anclaje estructural

Código:
KIT DE 4 UNID DE 1 KG: **TXDUR_31 CJ**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Texdur 31 es un adhesivo de naturaleza epóxica, tixotrópico, de dos componentes. Este producto fue desarrollado para ser utilizado como adhesivo de reparación o mortero de anclaje en la construcción.

USOS

Texdur 31 permite ser utilizado

- Como adhesivo estructural en la unión de elementos como: hormigón, fibrocemento, acero, fierro, mármol, piedra, madera, vidrio, cerámica, piezas de resinas poliéster o epoxi.
- También es utilizado como mortero de reparación en: bordes y esquinas, relleno rígido de juntas de poco espesor, relleno de agujeros.
- Anclaje de fierros, pernos, soportes, tirantes y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- **Texdur 31** es de fácil mezcla y aplicación, permite obtener altas resistencias mecánicas, a la abrasión e impacto.
- Su consistencia le permite actuar como relleno entre las piezas a unir, al ser de características tixotrópicas permite trabajar sobre superficies verticales o sobre cabeza.
- Buena adherencia, incluso sobre superficies húmedas.
- Buena resistencia química al agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como contra las aguas residuales.
- No contiene componentes volátiles y es fácil de dosificar.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Texdur 31 es un producto de dos componentes y debe ser utilizado por profesionales.

- Primero se debe homogenizar cada componente de forma separada.
- Luego vierta todo el contenido de la **parte B**, en el envase de la **parte A** y mezcle vigorosamente evitando incorporar aire por 3 a 5 minutos, hasta obtener una mezcla homogénea de color gris uniforme.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	ESPECIFICACIÓN
Presentación	Juego 1 Kg (parte A + B)
Aspecto	Componente A: Pasta viscosa blanca Componente B: Pasta viscosa gris oscuro
Relación de la mezcla	Parte A : B = PARTE 1 : 1
Almacenamiento / Duración	2 años almacenado en envase original bien cerrado, en sitio fresco y bajo techo entre 5 y 30 °C
Consumo	~ 1,7 Kg/m ² (± 0,2 Kg) en 1 mm de espesor
Densidad de la mezcla	1,8 ± 0,1 Kg/L (23 °C)
Potlife (20 °C)	60 ± 15 min en 1 Kg de producto
Tiempo de curado	24 hrs a 20 °C (puesta en servicio)

CUIDADOS Y RECOMENDACIONES

- Se aconseja utilizar guantes y gafas para protegerse en caso de salpicaduras.
- Evitar el contacto del producto con la piel y ojos. Lavar con abundante agua en caso de ocurrir.
- No utilizar a temperaturas inferiores a 5 °C.
- No exponga el producto a temperaturas extremas.
- La velocidad de endurecimiento varía según la temperatura inicial de cada componente, el ambiente y el tipo de sustrato.
- Se sugiere pre-acondicionar el producto a temperaturas entre 15 °C y 30 °C antes de su uso.
- Las herramientas y los instrumentos deben ser limpiados inmediatamente después del empleo con diluyente a la piroxilina.

TEXDUR 31

Adhesivo epóxico para pegado y anclaje estructural

Código:
KIT DE 4 UNID DE 1 KG: **TXDUR_31 CJ**

APLICACIÓN

Una vez mezcladas ambas partes del producto, se debe aplicar de inmediato por medio de espátula o llana.

ANCLAJES DE PERNOS Y FIERRO EN HORMIGÓN

Profundidad perforaciones: Cuando la resistencia del hormigón sea igual o superior a 200 kg/cm² o los pernos tengan cabeza, gancho o estrías, la profundidad deberá ser a lo menos 10 veces el diámetro del perno. Cuando la resistencia sea inferior a 200 kg/cm² o se usen pernos lisos, la profundidad deberá ser a lo menos 15 veces el diámetro del perno.

DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN

El diámetro de la perforación debe tener un mínimo de 6 mm y un máximo de 36 mm mayor que el diámetro del perno.

PREPARACIÓN DE LA PERFORACIÓN

Cuando se perfora en seco, la perforación se debe limpiar cuidadosamente con aire comprimido, exento de aceite. Cuando se perfora en húmedo, la perforación se debe limpiar cuidadosamente y secar, en ambos casos se debe eliminar completamente el polvo existente al interior de la perforación.

COLOCACIÓN DEL PERNO

Los pernos deben estar libres de óxido y grasa, para este efecto, se limpiarán y liján en toda la superficie que ira empotrada. Rellenar la perforación con **Texdur 31** hasta un cierto nivel también aplicar producto sobre el perno e introducirlo en la perforación, girándolo suavemente para asegurar un relleno correcto.

PUESTA EN SERVICIO

Normalmente el anclaje se pone en servicio a las 24 horas, a una temperatura de 20 °C. Se puede acelerar el fraguado de requerirse con las siguientes medidas: Precalentar los pernos hasta un máximo de 80 °C al momento de la colocación. Si esta operación se hace a fuego directo, se recomienda aplicar el calor en la parte del perno que quede fuera de la perforación. La temperatura de la mezcla debe estar comprendida entre 15 y 25 °C al momento de su colocación. En este caso, los componentes sin mezclar se calientan a baño maría.

Limpie todas las herramientas e instrumentos de aplicación con diluyente inmediatamente después de usar. El material endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

DURACIÓN

Tomando las precauciones indicadas en cuanto al almacenamiento, el producto puede ser utilizado hasta 2 años posteriores al envasado. Para un rango mayor se debe verificar su estado o calidad con el Departamento técnico de **Grupo TX**.

NOTA

Grupo TX respalda la calidad de sus productos mediante rigurosos ensayos de laboratorio y controles de calidad, cumpliendo altos estándares. La información técnica y recomendaciones proporcionadas se basan en nuestra experiencia y conocimiento actual, bajo condiciones estándar de uso (almacenamiento, manipulación y aplicación). Reconocemos que las condiciones reales de obra varían, afectando el desempeño de los materiales. Por consiguiente, y dada la diversidad de sustratos y entornos, **Grupo TX** no ofrece garantías explícitas ni implícitas de comercialización o idoneidad para un propósito particular, ni se derivan obligaciones legales de la información o recomendaciones proporcionadas, ya sean éstas escritas u orales. Instamos a los usuarios a realizar pruebas de campo para validar la idoneidad de nuestros productos en cada proyecto. Nuestro equipo técnico está siempre disponible para brindar soporte especializado ante dudas y/o consultas. **Grupo TX** se reserva el derecho de modificar sus productos para su mejora continua. Se recomienda a los usuarios consultar siempre la versión más reciente de la ficha técnica del producto, disponible bajo petición o en www.grupotx.cl

ALMACENAMIENTO

El producto debe ser almacenado en su envase original bien cerrado, en un sitio fresco y bajo techo, lejos de la acción directa del sol y la intemperie, a temperaturas entre + 5 °C y + 30 °C, para conservar sus propiedades físicas y químicas.

Recuerda utilizar los siguientes elementos de protección personal:



Producto fabricado por Grupo TX | Camino El Rodeo 01805, Puente Alto
Consultas y reclamos: Tel. 22 392 7050 | contacto@grupotx.cl
Versión 23_12_2025 REV PM DTEC

