

# HORMIGÓN H30

## ENVASE ZERO WASTE

Código:  
25 KG: HT007-25

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Hormigón predosificado en seco formulado con áridos seleccionados, cementos y aditivos especiales. Diseñado para la confección y reparación de elementos de hormigón como; sobre cimientos y cimientos, fundaciones, muros, cadenas, pilares, vigas, losas y radieres.

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Formato ideal para proyectos donde no se puede acceder con camiones mixer.
- Mejora los tiempos de trabajo en obra, ya que su dosificación es exacta, por lo que sólo se debe agregar el agua indicada en esta ficha técnica.
- Permite mejorar el espacio y orden en faena, ya que no requiere acopio de áridos (predosificado listo para su uso).
- Entrega una muy buena terminación superficial, gracias a su granulometría.

### DATOS TÉCNICOS

| PROPIEDAD                                                       | ESPECIFICACIÓN          |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Dosis de agua                                                   | 10% a 14%               |
| Docilidad                                                       | 3 ± 0.5 lts/saco        |
| Densidad en estado plástico                                     | 12 ± 2 cm               |
| Tamaño máximo                                                   | ~ 2,2 gr/m <sup>3</sup> |
| Temperatura de trabajo                                          | 9,5 mm Nominal          |
| Tiempo abierto                                                  | 5 a 30 °C               |
| Espesor de la aplicación                                        | ~ 20 minutos a ± 20 °C  |
| Rendimiento saco                                                | ~ ≥ A 15 mm             |
|                                                                 | > 12 lts/saco           |
| <b>Resistencia a la compresión Clasificación según NCh 158</b>  |                         |
| 7 días                                                          | > 18 Mpa                |
| 14 días                                                         | > 24 Mpa                |
| 28 días                                                         | > 30 Mpa                |
| <b>Resistencia a la compresión Clasificación según NCh 1037</b> |                         |
| 28 días                                                         | > 25 Mpa                |
| <b>G25 según NCh 170:2016 tabla 1</b>                           |                         |
| Presentación                                                    | Saco de 25 Kg.          |

### PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

#### Mezclado en Betonera sin envase

1. Introduzca en la betonera 3 ± 0,5 litros de agua.
2. Agregue el contenido del saco y mezcle de 3 a 5 min., hasta lograr homogenizar completamente.

#### Mezclado en Betonera incluyendo el envase

1. Introduzca en la betonera 3,5 ± 0,5 litros de agua.
2. Introduzca el saco sin abrir y mezcle de 5 a 7 min. aprox., hasta lograr homogenizar completamente.

#### IMPORTANTE

- Agregar 3/4 partes del agua indicada. El resto del agua necesaria se adiciona gradualmente para lograr el asentamiento deseado.
- El tiempo de mezclado está directamente relacionado con la eficiencia de la betonera utilizada ("Potencia RPM").

#### Mezclado Mecanizado

1. Coloque en la betonera el 80% del agua indicada en el saco o ficha técnica.
2. Vierta el contenido del saco y revuelva por 2 minutos.
3. Añada el resto del agua y revuelva aprox. 3 minutos, hasta obtener una mezcla homogénea.

#### Mezclado Manual

- Vierta el contenido total del saco en un recipiente limpio y estanco.
- Añada el agua indicada en el saco o ficha técnica del producto. Se debe utilizar agua potable.
- Revuelva hasta obtener una mezcla homogénea.
- No agregue aditivos **a la mezcla sin consultar previamente al departamento técnico de Grupo TX.**
- Respetar los tiempos de trabajabilidad, estos pueden variar dependiendo de las condiciones climáticas al momento de realizar la aplicación.



# HORMIGÓN H30

## ENVASE ZERO WASTE

Código:  
25 KG: **HT007-25**

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Se debe verificar la correcta instalación de la armadura y moldajes, los cuales deben ser lo suficientemente rígidos para soportar las tensiones de peso y vibrado del hormigón.
- Se debe verificar que los moldajes sean estancos, que estén correctamente posicionados (niveles y plomos) y que no existan separaciones por las cuales pueda ocurrir escurrimiento de lechada.
- Se recomienda la utilización de desmoldante **TX-Form Maderas** o **TX-Form Metal**, según corresponda.

### DURACIÓN

Tomando las precauciones indicadas, se puede utilizar hasta 6 meses posteriores al envasado. Para un rango mayor se debe verificar su estado o calidad con el Departamento Técnico de **Grupo TX**.

### APLICACIÓN

La adición del hormigón dentro de los moldajes se debe realizar según los estándares típicos de este tipo de faenas y teniendo especial atención en los espesores de carga en estos vaciados en muros y pilares, además del correcto vibrado posterior para contar con una buena instalación (no se debe vibrar en exceso, dado que puede producirse segregación).

### ALMACENAMIENTO

Para conservar las propiedades físicas y químicas del producto, se debe acumular en un lugar ventilado y seco. Si la humedad supera el 60%, se recomienda proteger con polietileno o carpa dependiendo del volumen almacenado, cuidando de que no se produzca condensación. Se debe almacenar aislado del suelo y separado de los muros en pilas de no más de 12 sacos de altura o de 2 pallets.

### PRECAUCIONES POSTERIORES

- El hormigón debe ser protegido de los vientos excesivos y del sol directo. Se recomienda utilizar membrana de curado **TX-Cure A** o **TX-Cure S**.
- El hormigón se debe mantener húmedo durante 7 días.
- El curado debe comenzar inmediatamente desde la iniciación del endurecimiento del hormigón. Utilice agua potable.
- Se debe tener precaución que durante el tiempo de fraguado el hormigón no debe estar sometidas a cargas impactos o vibraciones que puedan dañar el hormigón.

### NOTA

**Grupo TX** respalda la calidad de sus productos mediante rigurosos ensayos de laboratorio y controles de calidad, cumpliendo altos estándares. La información técnica y recomendaciones proporcionadas se basan en nuestra experiencia y conocimiento actual, bajo condiciones estándar de uso (almacenamiento, manipulación y aplicación). Reconocemos que las condiciones reales de obra varían, afectando el desempeño de los materiales. Por consiguiente, y dada la diversidad de sustratos y entornos, **Grupo TX** no ofrece garantías explícitas ni implícitas de comercialización o idoneidad para un propósito particular, ni se derivan obligaciones legales de la información o recomendaciones proporcionadas, ya sean éstas escritas u orales. Instamos a los usuarios a realizar pruebas de campo para validar la idoneidad de nuestros productos en cada proyecto. Nuestro equipo técnico está siempre disponible para brindar soporte especializado ante dudas y/o consultas. **Grupo TX** se reserva el derecho de modificar sus productos para su mejora continua. Se recomienda a los usuarios consultar siempre la versión más reciente de la ficha técnica del producto, disponible bajo petición o en [www.grupotx.cl](http://www.grupotx.cl)

Recuerda utilizar los siguientes elementos de protección personal:



Producto fabricado por Grupo TX | Camino El Rodeo 01805, Puente Alto  
Consultas y reclamos: Tel. 22 392 7050 | [contacto@grupotx.cl](mailto:contacto@grupotx.cl)  
Versión 24\_12\_2025 REV PM DTEC

