

HORMIGÓN H20

ENVASE ZERO WASTE

Código:
25 KG: **HT002-25** BIG BAG - 1.000 KG: **HT002-BB**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Hormigón pre dosificado en seco formulado con áridos seleccionados, cementos y aditivos especiales. Diseñado para la confección y reparación de cimientos, sobre-cimientos, fundaciones aisladas, cadenas, pilares, vigas y pavimentos o radieres con tránsito peatonal o vehículos livianos.

PREPARACIÓN DE LOS TRABAJOS

- Se debe verificar la correcta instalación de las armaduras y moldaje, los cuales deben ser lo suficientemente rígidos para soportar las tensiones de peso y vibrado del hormigón.
- Se debe verificar que los moldajes sean estancos, que estén correctamente posicionados (niveles y plomos) y que no existan separaciones por las cuales pueda ocurrir escurrimiento de lechada.
- Se recomienda la utilización de desmoldante **TX-Form Maderas** o **TX-Form Metal**, según corresponda.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	ESPECIFICACIÓN
Dosis de agua	10% a 14% 3 ± 0.5 lts/saco 120 ± 20 lts/big bag
Docilidad	12 ± 2 cm
Densidad en estado plástico	~ 2,2 gr/m³
Tamaño máximo	9,5 mm Nominal
Temperatura de trabajo	5 a 30 °C
Tiempo abierto	~ 20 minutos a ± 20 °C
Espesor de la aplicación	~ ≥ A 15 mm
Rendimiento saco	> 12 lts/saco ~ 500 lts/big bag
Resistencia a la compresión Clasificación según NCh 158	
7 días	> 14 Mpa
14 días	> 17 Mpa
28 días	> 20 Mpa
Resistencia a la compresión Clasificación según NCh 1037	
28 días	> 17 Mpa
G17 según NCh 170:2016 tabla 1	
Presentación	Saco de 25 Kg. Big Bag 1.000 Kilos

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Mezclado en Betonera sin envase

1. Introduzca en la betonera 3 ± 0,5 litros de agua.
2. Agregue el contenido del saco y mezcle de 3 a 5 min., hasta lograr homogenizar completamente.

Mezclado en Betonera incluyendo el envase

1. Introduzca en la betonera 3,5 ± 0,5 litros de agua.
2. Introduzca el saco sin abrir y mezcle de 5 a 7 min. aprox., hasta lograr homogenizar completamente.

IMPORTANTE

- Agregar 3/4 partes del agua indicada. El resto del agua necesaria se adiciona gradualmente para lograr el asentamiento deseado.
- El tiempo de mezclado está directamente relacionado con la eficiencia de la betonera utilizada ("Potencia RPM").

Mezclado Mecanizado

1. Coloque en la betonera el 80% del agua indicada en el saco o ficha técnica.
2. Vierta el contenido del saco y revuelva por 2 minutos.
3. Añada el resto del agua y revuelva aprox. 3 minutos, hasta obtener una mezcla homogénea.

Mezclado Manual

- Vierta el contenido total del saco en un recipiente limpio y estanco.
- Añada el agua indicada en el saco o ficha técnica del producto. Se debe utilizar agua potable.
- Revuelva hasta obtener una mezcla homogénea.
- No agregue aditivos a la mezcla sin consultar previamente al departamento técnico de **Grupo TX**.
- Respetar los tiempos de trabajabilidad, estos pueden variar dependiendo de las condiciones climáticas al momento de realizar la aplicación.



HORMIGÓN H20

ENVASE ZERO WASTE

Código:
25 KG: **HT002-25** BIG BAG - 1.000 KG: **HT002-BB**

DURACIÓN

Tomando las precauciones indicadas, se puede utilizar hasta 6 meses posteriores al envasado. Para un rango mayor se debe verificar su estado o calidad.

APLICACIÓN

La adición del hormigón dentro de los moldajes se debe realizar según los estándares típicos de este tipo de faenas y teniendo especial atención en los espesores de carga en estos vaciados en muros y pilares, además del correcto vibrado posterior para contar con una buena instalación (no se debe vibrar en exceso, dado que puede producirse segregación).

ALMACENAMIENTO

- Utilizar hasta en un máximo de 12 meses posteriores a su envasado. Para un rango mayor se debe verificar su estado con el Departamento Técnico de **Grupo TX**.
- Almacenar en un lugar fresco y seco, bajo techo. No apilar más de 12 sacos de altura.

PRECAUCIONES POSTERIORES

- El curado debe comenzar inmediatamente una vez que comience el fraguado del hormigón, tres veces al día, durante 7 días.
- Los elementos hormigonados se deben proteger del viento y sol directo. Se recomienda utilizar membrana de curado **TX-Cure A** o **TX-Cure S**.
- Para los elementos horizontales como radieres, realizar juntas de dilatación cada 16 m².
- No someter a carga directa los elementos hormigonados al menos durante las primeras 72 hora.

NOTA

Grupo TX respalda la calidad de sus productos mediante rigurosos ensayos de laboratorio y controles de calidad, cumpliendo altos estándares. La información técnica y recomendaciones proporcionadas se basan en nuestra experiencia y conocimiento actual, bajo condiciones estándar de uso (almacenamiento, manipulación y aplicación). Reconocemos que las condiciones reales de obra varían, afectando el desempeño de los materiales. Por consiguiente, y dada la diversidad de sustratos y entornos, **Grupo TX** no ofrece garantías explícitas ni implícitas de comercialización o idoneidad para un propósito particular, ni se derivan obligaciones legales de la información o recomendaciones proporcionadas, ya sean éstas escritas u orales. Instamos a los usuarios a realizar pruebas de campo para validar la idoneidad de nuestros productos en cada proyecto. Nuestro equipo técnico está siempre disponible para brindar soporte especializado ante dudas y/o consultas. **Grupo TX** se reserva el derecho de modificar sus productos para su mejora continua. Se recomienda a los usuarios consultar siempre la versión más reciente de la ficha técnica del producto, disponible bajo petición o en www.grupotx.cl

Recuerda utilizar los siguientes elementos de protección personal:



Producto fabricado por Grupo TX | Camino El Rodeo 01805, Puente Alto
Consultas y reclamos: Tel. 22 392 7050 | contacto@grupotx.cl
Versión 24_12_2025 REV PM DTEC

