

ESTUCO ALTA ADHERENCIA HF



Código: EP001-25

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero pre-dosificado en seco formulado con áridos seleccionados, cemento, aditivos especiales y fibras de polipropileno. Diseñado especialmente para revestir paneles de OSB y fibrocemento. Además por su alta performance puede ser aplicado como estuco de bajo espesor sobre ladrillos u hormigón liso sin necesidad de puentes de adherencia mecánicos invasivos al paramento.

CARACTERÍSTICAS

- Estuco para paneles flexibles como OSB y fibrocemento
- Donde se requiere adherencia y flexibilidad
- Terminación lisa y fina
- Posee hidrófugos que le dan propiedades hidrorrepelente.
- Puede ser utilizado sin necesidad de promotores o puentes de adherencia.
- Alta adherencia y flexibilidad

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- **Verificación de rigidez:** Asegurar que el soporte cuente con la rigidez necesaria para soportar las cargas.
- **Control de planimetría:** Inspeccionar la planimetría de OSB o fibrocemento para garantizar verticalidad y horizontalidad, especialmente sobre albañilería, estuco u hormigón.
- **Limpieza del sustrato:** La superficie debe estar limpia, libre de polvo y partículas. En caso contrario, usar un escobillón duro seguido de abundante agua.
- **Reparación de irregularidades:** Corregir patologías en el hormigón (picaduras, nidos) con mortero **TX Rep.** o **TX Repar Plus.**
- **Desmontaje de elementos metálicos:** Retirar elementos metálicos sobresalientes cortándolos 5 mm por debajo de la superficie, y reparar con mortero.
- **Saturación del sustrato:** Humedecer la superficie con agua potable un día antes, sin escurrimientos ni brillo en el momento de la instalación.

INSTALACIÓN SOBRE PANELES DE OSB:

- **Fieltro asfáltico:** Colocar fieltro asfáltico de forma horizontal, con traslapes de 10 cm.
- **Malla metálica:** Instalar malla de metal desplegado (tipo AHOSA) con 5 mm de separación del fieltro, usando separadores de cerámica cada 30 cm y asegurando un traslape adecuado.
- **Fijación de la malla:** Asegurar que la malla quede tensa y cubra completamente la superficie bajo el fieltro.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDAD	ESPECIFICACIÓN
Base química	Mortero cementicio
Presentación	Saco de 25 kilos
Conservación	6 meses desde su fecha de fabricación
Temperatura de trabajo	5 a 30 °C
Tiempo abierto	20 minutos
Tamaño máximo	2.36 mm. Nominal
Espesor de aplicación (por capa)	Mínimo 10 mm. - Máximo 15 mm.
Dosis de agua	14% a 18% 4 ± 0.5 lts/sacos
Consistencia	Pastosa
Densidad (en estado plástico)	~ 1.72 gr/ml
Retentividad	> 75%
Rendimiento saco aproximado	> 15 lts/saco ~ 1.6 kg/m² mm. de espesor
Características Según NCh 2256	
Resistencia a la compresión	> 7 N/mm²
Adherencia Tracción	> 1 N/mm²
Clasificación	F M _r - D

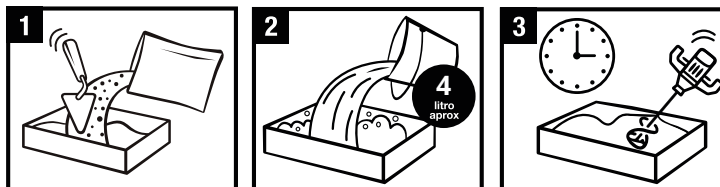
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

MECÁNICA (Trompo Mecánico)

- Debe estar limpio y estanco, incorporar la dosis de agua recomendada y agregar gradualmente **Estuco Alta Adherencia HF** al equipo de mezclado y amasar hasta conseguir una mezcla homogénea y sin grumos (nunca mezclar más de 5 min).

MANUAL

- Agregar **Estuco Alta Adherencia HF**, en un recipiente limpio y estanco incorporar la dosis de agua recomendada y mezclar a bajas revoluciones hasta lograr una mezcla homogénea y sin grumos, obteniendo la consistencia deseada para la aplicación.
- Una vez mezclado el producto debe ser utilizado inmediatamente, respetando los tiempos de trabajabilidad, que pueden variar, dependiendo de las condiciones climáticas al momento de realizar la aplicación.
- No agregue aditivos a la mezcla, sin consultar previamente al departamento técnico de **Grupo TX**.
- Para dosificaciones a granel (silo de obra), se debe ajustar la consistencia plástica según NCh 2256, de 20 mm. ± 10 mm. (cono reducido).



ESTUCO ALTA ADHERENCIA HF



Código: EP001-25

APLICACIÓN

- La carga o proyección del mortero se debe realizar en forma perpendicular a la superficie.
- El espesor del estuco no deberá sobrepasar los 15 mm. por capa.
- Si se requieren espesores totales sobre los 30 mm. Se debe reforzar el estuco mediante malla metálica electro soldada anclada a la base que recibirá el estuco.
- Las capas de estuco deben colocarse con intervalos de 24 horas.
- Si la terminación se da en un plazo mayor, la primera carga debe mojarse y mantenerse húmedo hasta realizar la terminación final.
- Procurar no sobre-trabajar las superficies. Evite el exceso de llana, produce fisuras.

ALMACENAMIENTO

Para conservar las propiedades físicas y químicas del producto, se debe acumular en un lugar ventilado y seco. Si la humedad supera el 60%, se recomienda proteger con polietileno o carpa dependiendo del volumen almacenado, cuidando de que no se produzca condensación.

Se debe almacenar aislado del suelo y separado de los muros en pilas de no más de 12 sacos de altura o de 2 pallets.

PRECAUCIONES POSTERIORES

- No utilizar el producto para realizar reparaciones.
- No debe utilizarse sobre superficies distintas a las recomendadas.
- Es importante no añadir más agua de la cantidad indicada.
- Durante los primeros 7 días, asegúrate de mantener los paños húmedos.
- Proteger las superficies de vientos fuertes y de la exposición directa al sol.
- El curado debe comenzar cuando el mortero haya fraguado y sea capaz de recibir una ligera llovizna de agua.
- Las dimensiones máximas de los paños deben ser de 16 m², si estas son mayores, se deben realizar juntas de dilatación.

NOTA

Grupo TX respalda la calidad de sus productos mediante rigurosos ensayos de laboratorio y controles de calidad, cumpliendo altos estándares. La información técnica y recomendaciones proporcionadas se basan en nuestra experiencia y conocimiento actual, bajo condiciones estándar de uso (almacenamiento, manipulación y aplicación). Reconocemos que las condiciones reales de obra varían, afectando el desempeño de los materiales. Por consiguiente, y dada la diversidad de sustratos y entornos, **Grupo TX** no ofrece garantías explícitas ni implícitas de comercialización o idoneidad para un propósito particular, ni se derivan obligaciones legales de la información o recomendaciones proporcionadas, ya sean éstas escritas u orales. Instamos a los usuarios a realizar pruebas de campo para validar la idoneidad de nuestros productos en cada proyecto. Nuestro equipo técnico está siempre disponible para brindar soporte especializado ante dudas y/o consultas. **Grupo TX** se reserva el derecho de modificar sus productos para su mejora continua. Se recomienda a los usuarios consultar siempre la versión más reciente de la ficha técnica del producto, disponible bajo petición o en www.grupotx.cl

Recuerda utilizar los siguientes elementos de protección personal:



Producto fabricado por Grupo TX | Camino El Rodeo 01805, Puente Alto
 Consultas y reclamos: Tel. 22 392 7050 | contacto@grupotx.cl
 Versión 24_12_2025 REV PM DTEC

